

SNE-76 PIJPEINDBEWERKINGSMACHINE

klembereik 8 tot 76 mm O.D.



- korte bewerkingstijd • compacte bouwvorm
- snel en veilig in te spannen • eenvoudig bedienbaar

De SNE-76 as- en pipeindbewerkingsmachine bewerkt in enkele seconden het eind van een as of een pijp.

In de kop kunnen maximaal drie wisselplaat houders worden geplaatst. Dit biedt de mogelijkheid een pijp in- en uitwendig te bewerken en gelijktijdig te vlakken.

Door de hendel naar links te bewegen sluit de klem en trekt de aanslag zich automatisch terug. Aansluitend komt de freeskop in de richting van het materiaal. De voedingsslag kan worden begrenst met een aanslag.

De unieke SNE-76 is een snelle en veilige machine voor nauwkeurige bewerkingen aan assen of pijpen.



voor

- warmtewisselaarsbouw • offshore constructie
- apparatenbouw • scheepswerf
- machinebouw • pijpleidingbouw

SNE-76 technische specificaties

SNE-76	algemene specificaties
pijpdiameter	minimaal 6 mm O.D.
	maximaal 76,3 mm O.D.
Klemming	middels uitneembare klemschalen
Toerental	250-650 / 450-1200 / 1600 - 3200 r.p.m.
Vermogen	0,75 kW
Aansluitspanning	380/400 Volt, 50/60 Hz
Afmeting (L x H x B)	320 x 770 x 660 mm
Gewicht	130 Kg



De bediening van de SNE-76 is uiterst eenvoudig. Eenmaal afgesteld is de machine zelfs door laaggeschoold personeel te bedienen.

De aanslag van het materiaal en de aanslag voor de voedingslengte zijn mechanisch instelbaar. Dankzij de aanslagen zijn grote series op dezelfde lengte te bewerken.

In de kop kunnen drie wisselplaathouders worden geplaatst. Elk voorzien van een wisselplaatje.

Doordat de houders zijn gefixeerd in de kop blijft de instelling gegarandeerd. Ook wanneer wisselplaatjes moeten worden vervangen.

De klem is voorzien van twee losse klembekken die middels een inbusbout vastzitten in de machineklem.

Voor iedere afzonderlijke diameter is een passende set klembekken nodig. Door deze klemwijze zijn zelfs dunwandige buizen te bewerken.

