

ROHR TRENN UND ANFASSMASCHINE type ABM-6



Die einzigartige ABM-6 Maschine hat sehr kurze Bearbeitungszeiten im Vergleich mit einer konventionellen Bandsäge oder Kreissäge. Die ABM-6 ist bis zu 20 mal schneller. Nicht nur die Bearbeitungszeit ist kürzer. Auch die Behandlung vom Material wird extrem vermindert weil zwei Bearbeitungen (Trennen UND BEIDseitig Anfasen) gleichzeitig ausgeführt werden. Dieses sorgt für ein enormes Zeitgewinn.

Der regelbarer Vorschub der Trenn- und Anfasstähle als auch den regelbaren Drehzahl des Drehkopfes, ermöglichen eine Verarbeitung aller Materialien wie Edelstahl, DUPLEX, SUPERDUPLEX, Hasteloy usw.

Während den automatischen Bearbeitungszyklus werden beide Rohrenden neben die Trennungsnaht gleichzeitig bearbeitet bzw. angefast. Nur Abstechen/Trennen, also ohne Anfasung, ist natürlich auch möglich.

Das Material wird richtig festgeklemmt in zwei Prismenklemmen, links und rechts der Trennnaht. Das Klemmbereich der Maschine ist von 1 1/2" tot 6" (also 46 bis 175 mm Aussendurchmesser).



Die maximale Wandstärke die bearbeitet werden kann ist 25 mm. (30 mm Innendurchmesser minimal).

Die ABM-6 Rohr Trenn- und Anfasmaschine ist lieferbar mit zahlreiche Optionen wie in Höhe verstellbare Rollenbahnen, automatischer Vorschub des Röhres, usw.



Klemmbereich	46 mm bis 175 mm
Drehbereich	30 mm bis 175 mm
Hauptantrieb	400 Volt - 3-fase - 50 Hz
Leistung	7,7 kW
Motor Prismenklemme	0,75 kW (2x)
Bearbeitung	mit HM Wendeschneidplatten
Maximale Wandstärke	25 mm
Vorschubmotor	3,8 kW
Drehzahl	40 - 80 UpM (stufenlos)
Abmessung	1050 x 1500 x 1850 mm
Gewicht	2000 kg

für

- Wärmeaustauscherbau • Offshore-Technik
- Konstruktion • Apparatebau • Schiffswerften
- Maschinebau • Rohrleitungsbau