



Th. WORTELBOER B.V.

SLUISWEG 9

6582 AG HEUMEN - NL

TEL. 024 - 358 65 14

[www.wortelboer.ws](http://www.wortelboer.ws)

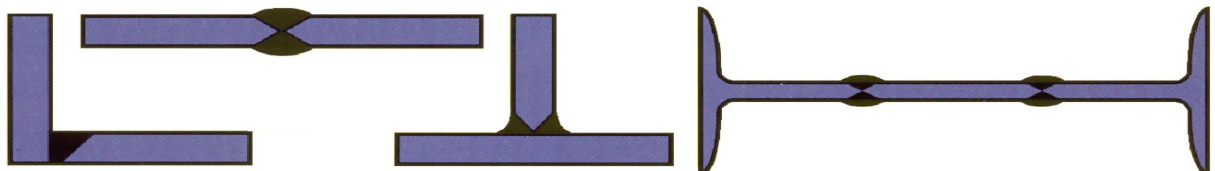
E-mail : [info@wortelboer.ws](mailto:info@wortelboer.ws)

## Freemachine voor plaatkanten model CHP-60G



### CHP-60 G

- Laskanten frezen met automatische voeding van de plaat of langs de plaat.
- Max. afschuinlengte van 60 mm.
- Plaatdikten van 10 - 70 / 100 mm.
- Hoekstand 15° tot 70° instelbaar.
- Werkhoogte 750 - 950 mm.
- Freest met hardmetalen wisselplaten





Kleine plaatstukken kunnen met de hand ingevoerd worden.



Verende wagen standaard geleverd.

### Plaatkantenfreesmachine CHP-60G

De Freesmachine voor plaatkanten model CHP-60G freest met wisselplaten een schuine kant aan een plaat (of stuk plaat). De frees draait ca. 550 t.p.m. en heeft een aparte aandrijving voor de voeding c.q. transport van de machine langs de plaat. De freeskop is 80 mm. in diameter en heeft 7 wisselplaten.

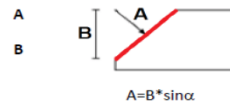
#### Technische gegevens

- Afschuinhoek : 15° tot 70° traploos instelbaar.
- Voedingssnelheid : 0,2 - 0,5 meter per minuut.
- Plaatdikten : 10 tot 70 / 100 mm.
- Maximale afschuinlengte : 60 mm. in meerdere bewerkingen.
- Minimale plaatbreedte : 100 mm.
- Gewicht : 800 kg.
- Motor : 380V.- 50Hz.- 5 pk.
- Hoogte instelling : pneumatisch aangedreven

GRADOS ANGLES	1ª PASADA 1 <sup>ST</sup> RUN		2ª PASADA 2 <sup>ND</sup> RUN		3ª PASADA 3 <sup>RD</sup> RUN		4ª PASADA 4 <sup>TH</sup> RUN		5ª PASADA 5 <sup>TH</sup> RUN		6ª PASADA 6 <sup>TH</sup> RUN		7ª PASADA 7 <sup>TH</sup> RUN	
	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
15°		38	5	(15)	58		59							
20°		29			47		48							
25°		24			38		46							
30°		20			32		40			52				
35°		18			28		35			46			49	
37,5°		16			26		33			43			46	49
40°	10	(10)	6	(16)	25	4	(20)	3	(23)	36	3	(26)	41	47
45°		14			23		28			37			39	42
50°		13			21		26			34			36	39
55°		12			20		24			32			34	
60°		11			18		23			30				
70°		11			17		21							

Tabel voor Koolstofstaal en laag gelegerde stalen t/m 80 kgs/mm<sup>2</sup>

PENETRACION PARCIAL (PENETRACION ACUMULADA)  
PARTIAL PENETRATION (TOTAL PENETRATION)  
PROFUNDIDAD DEL CHAFLAN  
BEVEL DEPTH

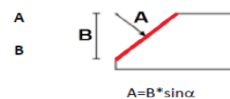


α	sin	α	sin	α	sin
15°	0,26	35°	0,57	50°	0,77
20°	0,34	37,5°	0,61	55°	0,82
25°	0,42	40°	0,64	60°	0,87
30°	0,50	45°	0,71	70°	0,94

GRADOS ANGLES	1ª PASADA 1 <sup>ST</sup> RUN		2ª PASADA 2 <sup>ND</sup> RUN		3ª PASADA 3 <sup>RD</sup> RUN		4ª PASADA 4 <sup>TH</sup> RUN		5ª PASADA 5 <sup>TH</sup> RUN		6ª PASADA 6 <sup>TH</sup> RUN		7ª PASADA 7 <sup>TH</sup> RUN	
	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
15°		35		50	2	(15)	58		53		59			
20°		26		38		47		43		48			52	55
25°		21		31		38		36		40			44	46
30°		18		26		32		32		35			39	40
35°		16		23		28		28		31			36	38
37,5°		15		21		26		25		28			34	36
40°	9	(9)	4	(13)	3	(16)	2	(18)	2	(20)	2	(22)	31	32
45°		14		20		25		23		26			29	30
50°		13		18		23		22		24			27	28
55°		12		17		21		21		23			25	26
60°		11		16		20		20		22				
70°		10		14		18		19		21				

Tabel voor RVS en Mangaan stalen t/m 140 kgs/mm<sup>2</sup>

PENETRACION PARCIAL (PENETRACION ACUMULADA)  
PARTIAL PENETRATION (TOTAL PENETRATION)  
PROFUNDIDAD DEL CHAFLAN  
BEVEL DEPTH



α	sin	α	sin	α	sin
15°	0,26	35°	0,57	50°	0,77
20°	0,34	37,5°	0,61	55°	0,82
25°	0,42	40°	0,64	60°	0,87
30°	0,50	45°	0,71	70°	0,94