

## SNE-76 Rohr und Stangen Anfasmaschine

klemmbereich 8 - 76 mm. Aussendurchmesser



- Kurze Bearbeitungszeit • kompakter Form
- Schnelles und sicheres Spannen • einfach zu bedienen

Diese SNE-76 Rohr- und Stangen Anfasmaschine bearbeitet in wenige Sekunden das Ende von einer Welle oder einem Rohr.

In den Kopf werden maximal drei Wendeschneidplattenhalter montiert. Dieses bietet die Möglichkeit, ein Rohr innen und außen zu bearbeiten und gleichzeitig zu Planen.

Durch den Hebel nach links zu bewegen schließt sich die Klemme wobei auch dem Anschlag weggeht. Weiter bewegt sich den Drehkopf mittels den (Vorschub) Hebel gegen das Rohr bis die gewünschte Bearbeitung bzw. Länge erreicht ist.

Die einzigartige SNE-76 ist eine schnelle und sichere Maschine für die Präzisionsbearbeitung von Wellen oder Rohre.



Für

- Wärmeaustauscherbau • Offshore- Technik • Konstruktion
- Apparatebau • Schiffswerften • Maschinenbau • Rohrleitungsbau

# Technische Einzelheiten SNE-76

<b>SNE-76</b>	
<b>Rohr- oder Wellendurchmesser</b>	Minimum 6 mm O.D. Maximal 76,3 mm O.D.
<b>Klemmung</b>	Auswechselbare Klemmschalen pro Durchmesser / Form
<b>Drehzahl</b>	250-650 (standard) / 450-1200 / 1600-3200 U.p.M.
<b>Motor</b>	0,75 kW (mit Frequenzregler)
<b>Spannung</b>	400 Volt, 3 Phasen, 50/60 Hz
<b>Abmessung</b>	320 x 770 x 660 mm
<b>Gewicht</b>	130 Kg



In die Maschine wird ein Drehkopf verwendet, der mit 3 Nuten ausgerüstet ist. Hierin kann man ein bis drei Wendeschneidplattenhalter montieren. Diese Halter werden je ausgerüstet mit einer hartmetallenen Wendeschneidplatte.

Weil die Halter fixiert sind in den Drehkopf werden die Einstellungen garantiert, auch wenn die Wendeschneidplatte erneuert wird.

Die Klemme ist mit zwei separaten, zylindrischen Klemmböcken ausgerüstet, die je mittels einer Imbusschraube in der Klemme montiert werden. Einer aufeinander abgestimmter Satz von Klemmböcken ist nötig für jeden einzelnen Durchmesser erforderlich. Durch diese Klemmung sind auch dünnwandige Röhren zu bearbeiten.

**Der links abgebildete verstellbare Drehkopf ist optional verfügbar.** Standard wird ein Drehkopf geliefert mit nur Klemmschrauben anstatt einer Feinverstellung.

Die Anwendung der SNE-76 ist sehr einfach. Einmal richtig eingestellt, ist die Maschine auch vom ungeschulten Personal zu bedienen.

Dank der Betätigung in einer Bewegung der Klemmung und Vorschub, ist eine größere Produktionszahl möglich. Diese einzelne Bewegung wird standard vom Hand gemacht. Durch den Anschlag sind große Serien in gleicher Länge möglich.

**Optional ist eine Halb-Automaten lieferbar, wobei dem Hebel wegbleibt und übernommen wird von einem pneumatischen Zylinder Antrieb.**

Technische Änderungen vorbehalten

