



Th. WORTELBOER B.V.

SLUISWEG 9 - NL - 6582 AG HEUMEN

POSTBUS 5 - NL - 6580 AA MALDEN

TEL. 024 - 358 65 14

FAX 024 - 358 70 79

www.wortelboer.ws

E-mail : info@wortelboer.ws

TIP TRIMMER

Slijpmachine t.b.v. wolfraamelektroden



- Uniek design verdrievoudigd de levensduur van de schijf.
- Wolfraamelektroden zonder aanvullende apparatuur tot wel 8 -10 mm snijden en slijpen.
- Geen externe of aanvullende afzuig apparatuur benodigd.
- De stift wordt met volkomen rechte zijden zonder convexiteit geslepen.
- Unieke ontwerp van de elektrodehouder en de dubbele kegelvorm en lengte van de spantang zorgen ervoor dat de elektrodestift altijd gecentreerd blijft, wat op zijn beurt een perfecte lasboog garandeert.

TIP TRIMMER® is exclusief ontwikkeld voor het slijpen van wolfraamelektroden zowel voor TIG-lassen als plasmalassen en dient uitsluitend voor dit doel te worden gebruikt.

De slijphoek wordt ingesteld met behulp van de display en wordt op de hoekinstelling bevestigd door de afstelschroef vast te zetten.

Dezelfde hoekinstelling kan in drie verschillende posities worden gezet zodat de slijper op drie verschillende “slijpsporen” kan worden toegepast. Op deze wijze wordt de levensduur van de schijf verdrievoudigd.

TIP TRIMMER® kan wolfraamelektroden zonder aanvullende apparatuur tot wel 8 -10 mm snijden en slijpen. Dit maakt het bijzonder aantrekkelijk voor orbitaallassen, maar ook voor het traditionelere TIG-lassen.

TIP TRIMMER® slijpt aan de zijde van de slijpschijf, daarom wordt de stift met volkomen rechte zijden zonder convexiteit geslepen wat belangrijk is voor een perfecte las en voor de duurzaamheid van de elektroden.

Het unieke ontwerp van de elektrodehouder en de dubbele kegelvorm en lengte van de spantang zorgen ervoor dat de elektrodestift altijd gecentreerd blijft, wat op zijn beurt een perfecte lasboog garandeert.

Tijdens het slijpen wordt al het slijpsel door de slijpvloeistof verzamelt, zoals beschreven in Richtlijn 98-24-EU.

Het slijpstof wordt naar het reservoir gebracht waar het wordt opgevangen.

Wanneer het reservoir vol zit kan het eenvoudig aan voorzijde van de machine worden geleegd, hiervoor is verder geen gereedschap nodig.

Als de elektrode een vlakke stift moet hebben, is dit gemakkelijk te verkrijgen door de slijphoek op 90° in te stellen of van de afkortingrichting gebruik te maken.

Voedingsspanning:	230 V / 50 - 60 Hz
Vermogen:	1.800 Watt
Rotatiesnelheid:	9.500 Omw./min.
Slijpsnelheid:	60 m/s
Slijpschijf ø:	100 mm
Snijschijf ø:	60 mm
Gewicht:	12,8 Kg
Elektrodes:	1,0 mm - 4,0 mm
Werktemperatuur:	5 - 40 °C
Spantangen:	Standaard: 1,6 mm - 2,4 mm - 3,2 mm
Extra voor standaardhouder:	1,0 mm - 2,0 mm - 4,0 mm - 4,8 mm
Extra voor speciale houder:	5,6 mm - 6,4 mm - 7,2 mm - 8,0 mm