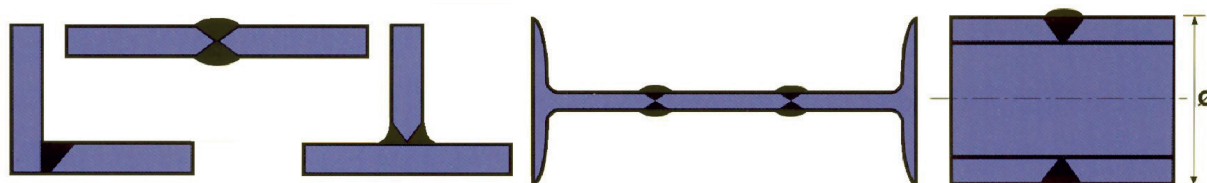


Plaatkantenfreesmachine CHP-12



CHP-12

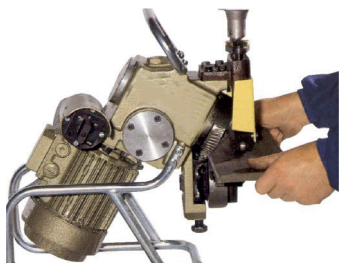
- Laskanten frezen met een snelheid van 2,6 meter per minuut.
- Maximale afschuining van 12 mm.
- Minimale plaatdikte 6 mm.
- Maximale plaatdikte van 40 mm.
- Leverbare hoekstanden 22,5° - 30° - 35° - 37,5° en 45°.



Plaatkantenfreesmachine CHP-12

De Plaatkantenfreesmachine CHP-12 freest volgens een speciaal principe waarbij de frees zich “vastbijt” in het materiaal en het materiaal van de plaat “afschuift”. De ronddraaiende beweging van de frees zorgt tevens voor de doorvoer van het materiaal. Hierdoor is een vaste voedingssnelheid van 2,6 meter per minuut mogelijk, immers het toerental van de frees is tevens de voedingssnelheid.

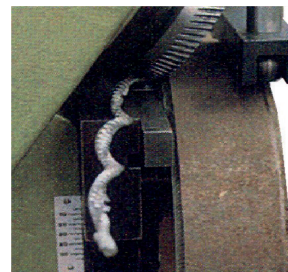
Kleine plaatstukken kunnen met de hand ingevoerd worden. Voor grote platen leveren wij als optie een z.g. verend-wagentje. De op dit wagentje gemonteerde machine kan dan eenvoudig tegen de plaat aangereden worden, de frees zal zich dan in het materiaal “vastbijten” en zich automatisch langs de plaat voortbewegen.



Kleine platen met de hand invoeren.



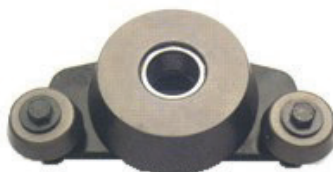
Pijpen afschuinen.



De spaan.



Verend wagentje voor grote platen.



Diverse hoekstanden.

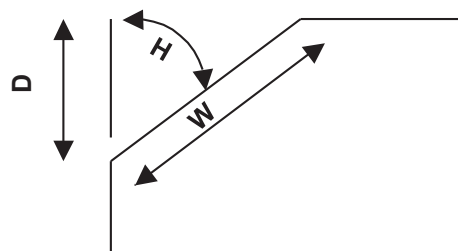


De frees.

Technische gegevens

Afschuinhoek	: 22,5° - 30° - 35° - 37,5° en 45°
Voedingssnelheid	: 2,6 meter per minuut.
Plaatdikten	: 5 tot 40 mm.
Maximale afschuinlengte	: zie tabel
Minimale pijp	: 100 mm. I.D.
Gewicht	: 65 kg.
Motor	: 380V.- 50Hz.– 3 pk.

Verder elektrisch uitgevoerd conform CE normering.



Richtwaarden voor afschuinen in 1 bewerkingsgang.

	Materiaal 40 kg./mm ²		Materiaal 50 kg./mm ²		Materiaal 60 kg./mm ²		
	H	W	W	D	W	D	
22,5°		12 mm.	11 mm.	10 mm.	9 mm.	8 mm.	7,5 mm.
30°		12 mm.	10 mm.	10 mm.	8,5 mm.	8 mm.	7 mm.
35°		12 mm.	9,5 mm.	10 mm.	8 mm.	8 mm.	6,5 mm.
37,5°		12 mm.	9 mm.	10 mm.	7,5 mm.	8 mm.	6 mm.
45°		12 mm.	8,5 mm.	10 mm.	7 mm.	8 mm.	5,5 mm.